



Distillateurs pour solvants
&
Cuves de lavage

Pourquoi choisir Ciemme



Plus de 40 ans d'histoire

La première entreprise en Italie pour la production de purificateurs de solvants

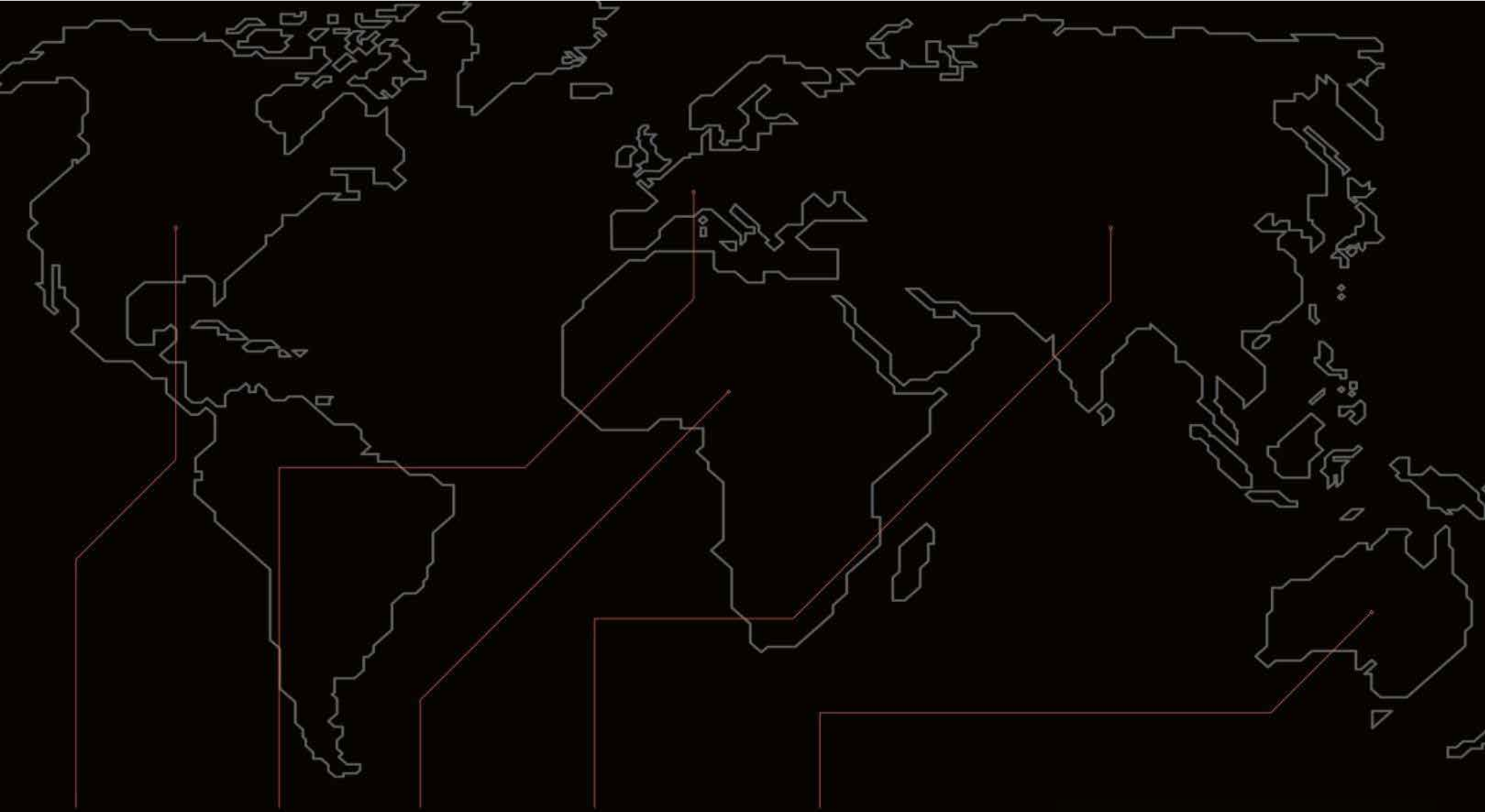
Fiabilité maximale de l'entreprise

Certification **RATING 1**

Jusqu'à **3/5 ANS DE GARANTIE** sur toute la gamme de produits

Assurance RCT et RCO

Avec une somme d'assurance cumulée de € **50.000.000**



100

macchine vendute
in Nord e Sud America
machines sold in North
and South America

4500

macchine vendute
in Europa
machines sold
in Europe

50

macchine vendute
in Africa
machines sold
in Africa

500

macchine vendute
in Asia
machines sold
in Asia

100

macchine vendute
in Oceania
machines sold
in Oceania

CIEMME DANS LE MONDE

Pourquoi un DISTILLATEUR DE SOLVANTS ?

Ce sont les avantages qui font des distillateurs de solvants un choix stratégique dans de nombreuses industries, en particulier celles qui utilisent de grandes quantités de solvants, comme dans l'impression industrielle, les industries de la peinture, du coating et de la pharmacie.



1) Réduction des coûts : Distiller et réutiliser les solvants au lieu de les éliminer en tant que déchets peut réduire les coûts associés à l'élimination et à l'achat du solvants propres jusqu'à 90 %.

2) Réduction de l'impact environnemental : Le recyclage des solvants réduit le volume de déchets dangereux produits, contribuant ainsi à une plus grande durabilité et à une réduction de l'impact environnemental.

3) Amélioration de la sécurité sur le lieu de travail : En réduisant la quantité de solvants dangereux qui doivent être manipulés et éliminés, le risque d'exposition à des produits chimiques nocifs pour les travailleurs est également réduit.

4) Optimisation des processus : La distillation par solvant peut être intégrée dans les processus de production, assurant un flux constant de solvants propres et prêts à l'emploi, améliorant ainsi l'efficacité opérationnelle.



5) Polyvalence : Les distillateurs de solvants sont conçus pour traiter une variété de solvants, ce qui les rend adaptés à différents types d'applications industrielles.

6) Réduction de l'espace de stockage : Étant donné que les solvants peuvent être recyclés et réutilisés, le besoin de grands espaces de stockage pour les nouveaux solvants et les déchets sont réduits.

7) Autonomie opérationnelle accrue : Le fait de disposer d'un système de traitement des solvants sur site permet aux entreprises d'être moins dépendantes de fournisseurs externes pour l'approvisionnement et l'élimination des solvants.



8) Amélioration de l'image de l'entreprise : L'adoption de pratiques de recyclage et de durabilité peut améliorer l'image de l'entreprise, en montrant un engagement envers la responsabilité environnementale.

Distillateurs de solvants série SMART

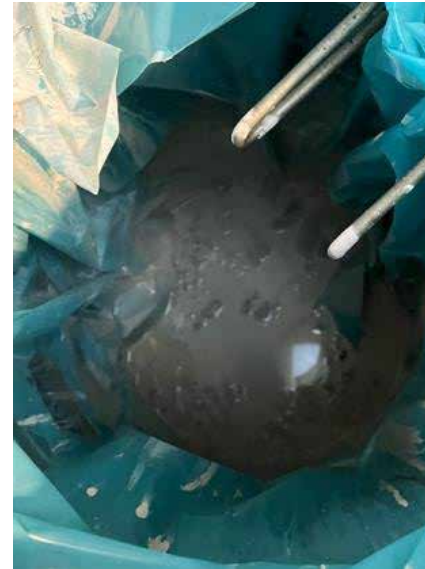


SMART	K 10	K 16	K 30	K 60
Productivité quotidienne (Lt/24h)	30	55	110	200
Productivité moyenne maximale (Lt/h)	2 - 3	2 - 3	4 - 6	8 - 11
Capacité de charge (lt)	10	18	37	67
Joint couvercle	EPDM - PTFE			
Puissance de chauffage (Kw)	1,2	1,6	2,5	3,2
Tension d'alimentation	220 Volt / 1ph / 50 Hz			
Poids (Kg)	45	95	111	133
Température de fonctionnement	50-200°C			
Certification	CE	II 2G Ex h IIB T3 – ATEX Zona 1		



Fonctionnement de la série SMART

1. Placez le sac de distillation à l'intérieur de la chaudière et chargez manuellement le solvant à traiter
2. Fermez le couvercle et placez le réservoir pour recueillir le solvant distillé
3. Réglez les paramètres et démarrez le cycle
4. À la fin du cycle, vous pouvez réutiliser le solvant distillé et éliminer les boues de distillation



Photos d'installation de la série SMART



Distillateurs de solvants série TECHNO



TECHNO	K 100	K 200	K 400
Productivité quotidienne (lt/24h)	500	1.000	2.000
Productivité moyenne – maximale (lt/h)	20 - 30	40 - 55	85 - 100
Capacité de charge (lt)	100	200	400
Joint couvercle	PTFE		
Puissance de chauffage (Kw)	9,6	15	30
Pompe de chargement pneumatique	3/4" membrane PTFE		1" membrane PTFE
Pompe pneumatique solvant distillé	3/4" membrane PTFE		
Diamètre vanne de vidange résidus	2,5"		
Conteneur de vidange des résidus	Fusto da 200 lt - IBC (opt)		
Tension d'alimentation	400 Volt / 3ph + N / 50Hz		
Système de contrôle PLC	Siemens serie S7 1200		
Certification	II 2G Ex h IIB T3 - II 1/2 G Ex h IIB T3 Ga / Gb – ATEX Zona 1		



Fonctionnement de la série TECHNO

1. Placez le fût avec le solvant à traiter près du distillateur et raccordez le tuyau d'aspiration
2. Positionnez le réservoir pour recueillir le solvant distillé directement à la sortie du condenseur ou à la pompe du générateur de vide, si prévue
3. Placez le réservoir pour recueillir les boues au niveau de la vanne de vidange, si prévue
4. Réglez les paramètres de distillation via le panneau PLC et démarrez le cycle
5. La pompe de chargement sera automatiquement démarrée pour remplir la chaudière et dès qu'elle sera pleine, la pompe sera automatiquement arrêtée pour commencer à chauffer
6. Le solvant distillé sera automatiquement déchargé dans le réservoir
7. À la fin du cycle, le résidu peut être vidangé manuellement ou il sera vidangé automatiquement si la fonction de vidange automatique est installée



Photos d'installation de la série TECHNO



Distillateurs de solvants série EVOLUTION



EVOLUTION	EV 125	EV 225	EV 400	EV 800
Productivité quotidienne (lt/24h)	700	1.300	2.500	5.000
Productivité moyenne – maximale (lt/h)	30 - 35	55 - 65	105 - 125	200 - 250
Capacité de charge (lt)	120	210	400	800
Joint de couvercle	PTFE			
Puissance de chauffage (Kw)	9,6	15	30	55
Pompe de chargement pneumatique	3/4" membrane PTFE		1" membrane PTFE	
Pompe pneumatique solvant distillé	3/4" membrane PTFE			1" membrane PTFE
Diamètre vanne de vidange résidus	2,5"	3"		
Conteneur de vidange des résidus	Fusto da 200 lt - IBC (opt)			
Tension d'alimentation	400 Volt / 3ph + N / 50Hz			
Système de contrôle PLC	Siemens serie S7 1200			
Certification	II 2G Ex h IIB T3 - II 1/2 G Ex h IIB T3 Ga / Gb – ZONA Atex 1			



Fonctionnement de la série EVOLUTION

1. Placez le fût avec le solvant à traiter près du distillateur et raccordez le tuyau d'aspiration
2. Placez le fût pour recueillir le solvant distillé directement à la sortie de la pompe du générateur de vide
3. Placez le réservoir pour recueillir les boues au niveau de la vanne de vidange
4. Réglez les paramètres de distillation via le panneau PLC et démarrez le cycle
5. La pompe de charge sera automatiquement démarrée pour remplir la chaudière et dès qu'elle sera pleine, la pompe sera automatiquement arrêtée pour commencer à chauffer
6. Le solvant distillé sera automatiquement évacué dans le réservoir de collecte
7. À la fin du cycle, le refroidissement sera effectué pour évacuer automatiquement le résidu à une température prédéfinie



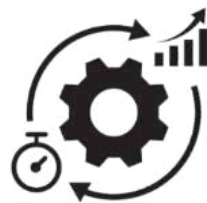
Photos d'installation de la série EVOLUTION



Pourquoi un SYSTÈME DE LAVAGE AUTOMATIQUE

L'adoption d'un système de lavage automatique est un choix pratique et intelligent qui permet aux entreprises opérant dans des secteurs qui nécessitent des lavages fréquents et intensifs d'optimiser leur processus de production.

- 1) Optimisation de 60% du temps de l'opérateur :** Un système de lavage automatique libère le personnel des tâches répétitives, lui permettant de se concentrer sur des activités plus productives et stratégiques.
- 2) Réduction de 40% de la consommation de produits chimiques :** Grâce au contrôle précis et à l'efficacité du système, moins de produits chimiques sont utilisés, ce qui réduit les coûts et l'impact environnemental.
- 3) Standardisation et amélioration du processus de lavage :** L'automatisation garantit la constance de la qualité et de l'efficacité du lavage, en éliminant les variables liées à l'intervention manuelle.
- 4) Doublement de la durée de vie des matériaux grâce à un lavage constant :** Un lavage régulier et bien contrôlé empêche l'usure prématurée et la détérioration, prolongeant ainsi la durée de vie des matériaux traités.
- 5) Élimination de l'exposition de l'opérateur aux produits chimiques :** Un système de lavage automatique élimine le contact direct de l'opérateur avec des substances potentiellement nocives, améliorant ainsi la sécurité au travail.
- 6) Durabilité économique et environnementale du processus :** L'utilisation efficace des ressources et la réduction des déchets chimiques contribuent à un processus plus durable, avec des avantages à la fois économiques et environnementaux.



Cuve de lavage SOLVANT



Serie - SL	SL 1500	SL 2000	SL 2500
Lampe de lavage utile (L x P x H mm)	1.500 x 650 x 500	2.000 x 650 x 500	2.500 x 650 x 500
Volume utile réservoir solvant (lt)	200 lt		
Pompe de lavage pneumatique	1 " membrane PTFE		
Pompe de vidange pneumatique	1/2 " membrane PTFE		
Diamètre trappe d'inspection (mm)	300		
Filtration	Filtre en aspiration pompe pneumatique Préfiltre retour solvant dans le réservoir		
Dimensions hors tout approximatives (L x P x H mm)	2.350 x 1.650 x 1.350	2.850 x 1.650 x 1.350	3.350 x 1.650 x 1.350
Poids (Kg)	400	600	750
Certification	II 2G h T3 Gb – TF TÜV IT 19 ATEX 063 AR – ATEX Zone 1		



Fonctionnement de la série SL

1. Placez les pièces sur la grille dans la chambre de lavage
2. Réglez le temps de lavage et de rinçage sur le panneau de commande
3. La pompe fera recirculer le solvant du réservoir principal pour exécuter le cycle de lavage
4. Après le rinçage, la pompe prendra le solvant propre d'un réservoir externe pour le rincer, une pompe dédiée vidanger le solvant du réservoir principal pour maintenir le niveau
5. Avant de décharger les pièces lavées, les vapeurs de solvant générées dans la chambre de lavage sont évacués
6. Ouvrez le couvercle et sortez les parties lavées et rincées.



Cuve de lavage de l'eau



LA	LA 1500	LA 2000	LA 2500
Lampe de lavage utile (L x P x H mm)	1.500 x 650 x 500	2.000 x 650 x 500	2.500 x 650 x 500
Volume utile cuve de lavage (lt)	200 lt		
Pompe de lavage électrique	4 bar – 200 lt/min		
Puissance de chauffage (Kw)	6		
Pompe de vidange pneumatique	1/2 "		
Diamètre de la trappe d'inspection (mm)	300		
Filtration	Filtre d'aspiration pompe pneumatique Préfiltre retour solvant dans le réservoir		
Dimensions hors tout approximatives (L x P x H mm)	2.500 x 1.900 x 1.350	3.000 x 1.900 x 1.350	3.500 x 1.900 x 1.350
Poids (Kg)	600	700	800
Certification	CE		



Fonctionnement de la série LA

1. Placez les pièces sur la grille dans la chambre de lavage
2. Réglez le temps de lavage et de rinçage sur le panneau de commande
3. La pompe fera recirculer l'eau du réservoir principal pour effectuer le cycle de lavage
4. Après le lavage, la pompe prendra de l'eau propre dans un réservoir externe pour le rinçage, une pompe dédiée vidange l'eau du réservoir principal pour maintenir le niveau
5. Ouvrez le couvercle et sortez les parties lavées et rincées.



Cuve de lavage pour CLICHES



FLEXOMATIC	45	65	95	120	140
Larghezza utile di lavaggio (mm)	450	650	950	1.200	1.400
Numero di spazzole	2	2	3	3	3
Volume utile serbatoio detergente (lt)	40	40	80	100	100
Riscaldamento detergente (W)	1.000				
Volume utile serbatoio risciacquo (lt)	40				
Filtrazione	Doppia filtrazione				
Interfaccia operatore	Pannello touch screen				
Certificazione	CE				



Fonctionnement de la série FLEXOMATIC

1. Réglez les paramètres de vitesse et de température de du detergent via le panneau de commande. Dans les machines SMART, c'est très simple, il suffit d'agir sur les potentiomètres du panneau Easy. Dans les machines HD équipées d'un écran tactile, vous pouvez visualiser tous les paramètres, les modifier facilement et choisir rapidement l'un des 2 programmes précédemment enregistrés.
2. Placez une cliches à laver sur la table d'entrée manuelle pour qu'elle soit lue par le capteur d'entrée. La machine démarre automatiquement. Si la machine est équipée d'un convoyeur, il est possible de placer plusieurs cliches à la fois sur le tapis roulant afin qu'elles entrent automatiquement l'une après l'autre.
3. Les cliches lavées et sèches sortent de l'arrière de la machine. Ils sont collectés dans un panier ou glissés sur une table inclinée équipée de roulettes (en option).



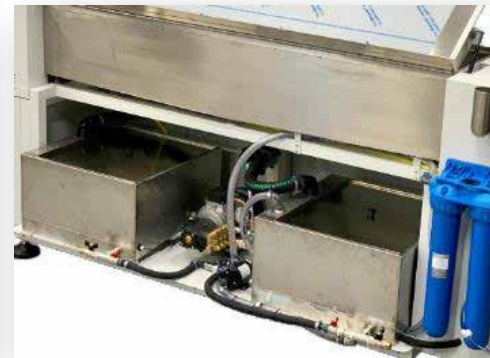
Photos d'installation de la série FLEXOMATIC



Cuve de lavage pour ANILOX



ANILOXMATIC	1800	2200	2800
Lampe de lavage utile (L x D mm)	1.800 x 250	2.200 x 250	2.800 x 250
Poids maximal (Kg)	250		
Pompe de lavage électrique	140 bar – 9 lt/min		
Séchage	Air comprimé		
Volume utile réservoir détergent (lt)	80		
Chauffage au détergent (W)	1.000		
Volume utile réservoir rinçage (lt)	80		
Filtration	Double filtration		
Interface opérateur	Panneau à écran tactile		
Certification	CE		



Fonctionnement de la série ANILOXMATIC

1. Placez l'anilox sur les supports anilox situés à l'avant de la machine.
2. Montez les bouchons qui permettent la rotation à l'intérieur de la machine et empêchent a l'eau de lavage de pénétrer à l'intérieur du manchon et de l'endommager.
3. Insérez l'anilox à l'intérieur de la chambre de lavage en le plaçant sur les engrenages de rotation appropriés.
4. Fermez le couvercle et choisissez l'un des 5 programmes précédemment enregistrés. Appuyez sur le bouton Démarrer.
5. Un voyant vert se allume lorsque le cycle de lavage est terminé.
6. Ouvrez le couvercle et sortez l'anilox lavé et sec.



Photos d'installation de la série ANILOXMATIC



Ciemme srl a socio unico - Via S. Allende 102 - 41122 Modena - Italy – tel: +39 059315101 – ciemme@ciemmemo.it



OS GRAPHICS
OPERATING SYSTEM GRAPHICS

Votre Partenaire sur le marché français:

Sébastien FALZONE - tel : (+33) 07.72.18.99.27 - sf@os-graphics.com
Administration des Ventes - tel: (+33) 07.81.62.45.58 - E-mail : contact@os-graphics.com

www.os-graphics.com